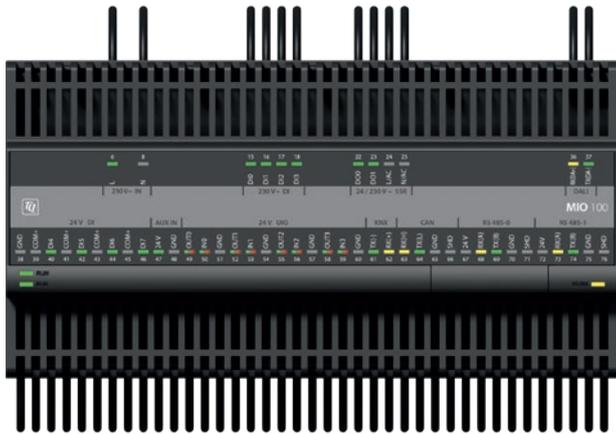


MIO 100

Das starke Controller-Modul



Ein leistungsfähiger Controller für die intelligent verteilte Steuerung

TECHNISCHE DATEN MIO 100

Digitale Eingänge	4x 230 V AC 4x 24 V DC
Digital Ausgänge	2x 24 V AC oder 2x 230 V AC (max. 1 A, konfigurierbar)
Universale Ein-/Ausgänge	4x Universal I/O jeder Kanal ist frei konfigurierbar: AI (4–20 mA, 0–10 V, PT1000...) / DI / DO (max. 400 mA bei Versorgung über AUX IN)
KNX	Max. 80 mA (ca. 10 Teilnehmer, erweiterbar)
DALI	Max. 64 mA entspricht 8 Aktoren (je 4 mA) und 4 Sensoren (je 6 mA, erweiterbar)
Weitere Bussysteme	EnOcean, SMI, M-Bus
RS485	2x RS485, halbduplex, max. 19200 Bit/s, 120 Ω Terminierung per Mikroschalter zuschaltbar, 24 V-Versorgung für externe Sensoren oder Gateways (max. 100 mA)
CAN	1x CAN 2.0B, max. 500 kBit/s, galvanisch getrennt, 120 Ω Terminierung per Mikro- schalter zuschaltbar
Spannungsversorgung	120 ... 240 V AC

LEISTUNGSUMFANG MIO 100:

- ▶ Das Modul MIO 100 bietet vielfältige Anschlussmöglichkeiten, die optimal auf die Bedürfnisse moderner Gebäudeautomation ausgelegt sind.
- ▶ Über CAN und zwei RS485 Schnittstellen lassen sich EnOcean, SMI und M-Bus Gateways anschließen.

EINFACHE INSTALLATION, DANK AUFSTECKBARER ELEKTRONIK:

- ▶ Alle Bussysteme, egal ob voll integriert oder mittels Gateway angebunden, sind vollständig in die Planungssoftware B-studio integriert.
- ▶ Das Modul ist zweigeteilt. Die untere Hälfte ist das Terminalmodul. Es beinhaltet alle Steckverbindungen, um die Drähte und Feldbusse anschließen zu können. In der oberen Hälfte befindet sich die gesamte Elektronik. Die Zweiteilung eröffnet dem Anwender eine Reihe von Vorteilen. Der Elektronikteil kann in einem separaten Arbeitsgang auf das Terminalmodul aufgesteckt werden. Auch bei Wartung oder Gerätetausch muss die Verdrahtung nicht gelöst werden. Die Installation im Schaltschrank selbst wird einfacher, da mehr Platz zur Verfügung steht. Die Elektronikmodule können im Büro getestet werden, während die Terminalmodule bereits installiert sind.
- ▶ Alle Terminalmodule werden durch den CAB Bus zusammenschaltet. Dies geschieht beim Aufstecken auf die Hutschiene, dank Jumper, automatisch. Die Adressierung der Module funktioniert vollkommen automatisch und es bedarf keiner Konfiguration.

Leistungsaufnahme max. 50 VA

Gehäuseform REG (nach DIN 43880)

Gehäusebreite 10 TE

Betriebs-/ Lagertemperatur Umgebungstemperatur im Betrieb:
0°C ... +50 °C
Lagertemperatur: -25°C ... +60°C

Schutzart IP20

TQ-Systems GmbH

Mühlstraße 2 | Gut Delling | 82229 Seefeld | Germany
Tel.: +49 8153 9308-655 | info@tq-automation.com

tq-automation.com